



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ИНСТИТУТ ТЕХНОЛОГИЙ (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ» В Г. ВОЛГОДОНСКЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

(Институт технологий (филиал) ДГТУ в г. Волгодонске)

УТВЕРЖДАЮ

Директор



И.В. Столяр
И.В. Столяр

« 01 » июля 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ (ПРОГРАММА ПРАКТИКИ)

ОПОП:	Технология машиностроения
Направление подготовки:	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Форма и срок освоения ОП:	заочная 4 года и 6 месяцев
Вид практики:	производственная практика
Тип практики:	технологическая (проектно-технологическая)
Способ проведения практики:	стационарная, выездная
Год набора:	2021
Объем практики – 3 (з.е)	
Продолжительность – 108 (часов)	
Форма контроля:	
Зачет с оценкой – 4 (курс)	

Волгодонск,

2021

Лист согласования

Рабочая программа практики (программа практики) составлена в соответствии с основной профессиональной образовательной программой, сформированной на основе Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств


Программа составлена:

И.о. зав. кафедрой, к.т.н. Кочковая Н.В.

рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Технический сервис и информационные технологии» протокол № 13 от 01.07.2021 г.

Одобрена НМС УГН(С) 15.00.00 Машиностроение

Председатель совета



(личная подпись)

М.А. Тамаркин

Рецензенты:

Генеральный директор АО «Волгодонский завод
металлургического и энергетического оборудования»



Н.А.Сакирко

Первый заместитель директора АО
«Атоммашэкспорт»



Н.И.Кривошлыков

Содержание

1. Цель и задачи практики	4
2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики	4
3 Место практики в структуре ОП.....	5
4 Объем практики в зачетных единицах и ее продолжительность.....	5
5 Структура и содержание практики.....	6
6 Формы отчетности по практике.....	7
7 Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике	9
7.1 Перечень компетенций и этапы их формирования в процессе проведения практики.....	9
7.2 Показатели и критерии оценивания компетенций	10
7.3 Шкалы оценивания.....	12
7.4 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и опыта деятельности, полученных в результате прохождения практики	13
7.5 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и опыта деятельности, полученные в результате прохождения практики	14
8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети "Интернет", необходимых для проведения практики.....	15
9. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем	16
10. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики	16

1. Цель и задачи практики

Целью технологической (проектно-технологической) практики является получение по окончании университета специалиста, обладающего не только теоретическими знаниями, но и практическими навыками в соответствии с ФГОС по направлению 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств, формирование в условиях производства профессиональных способностей студентов на основе использования теоретических и практических знаний, необходимых будущей профессиональной деятельности специалиста;

Прикладной целью практики является закрепление теоретических знаний, полученных в процессе изучения дисциплин технического цикла; изучение имеющихся на предприятии решений типовых инженерных конструкторских и технологических задач; приобретение практических навыков и умений решения конструкторских и технологических задач действующего и проектируемого механосборочного производства.

Практика должна обеспечить подготовку студентов к будущей профессиональной деятельности.

Основными задачами практики являются:

- формирование способности разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машиностроения низкой сложности;
- формирование способности контролировать и управлять технологическими процессами производства деталей машиностроения низкой сложности;
- формирование способности разрабатывать технологические процессы изготовления опытных образцов машиностроительных изделий и изделий серийного производства низкой сложности;
- формирование способности обеспечить технологичность конструкции деталей машиностроения низкой сложности.

2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики

Планируемые результаты обучения при прохождении практики представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

Код компетенции	Результат	
ПК-1	Знать	государственные и отраслевые стандарты определяющие этапы проектирования технологических процессов
	Уметь	формулировать результаты этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения низкой сложности

	Владеть	навыками проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения низкой сложности
ПК-2	Знать	методику контроля технологического процесса производства деталей машин низкой сложности
	Уметь	использовать средства контроля технологических процессов производства деталей машин низкой сложности
	Владеть	способами контроля технологических процессов производства деталей машин низкой сложности
ПК-3	Знать	государственные и отраслевые стандарты определяющие этапы проектирования технологических процессов сборки; факторы, влияющие на себестоимость технологических процессов сборки
	Уметь	формулировать результаты этапов проектирования технологического процесса сборки изделий низкой сложности; рассчитывать себестоимость технологического процесса сборки изделий низкой сложности
	Владеть	навыками проектирования технологического процесса сборки изделий низкой сложности; методикой оптимизации технологического процесса сборки изделий низкой сложности
ПК-4	Знать	требования предъявляемые к технологичности конструкции деталей низкой сложности
	Уметь	производить анализ технологичности конструкции деталей машин низкой сложности
	Владеть	навыками определения нетехнологичных элементов конструкции деталей низкой сложности

3. Место практики в структуре ОП

Данная практика входит в блок 2 «Практики» – Б2.О.01.01(П) «Технологическая (проектно-технологическая) практика».

При прохождении практики в целостной форме обобщаются полученные ранее знания по дисциплинам профессиональной направленности: Инженерная и компьютерная графика; Математика; Материаловедение, Сопротивление материалов.

Приобретенные знания в результате прохождения практики понадобятся для подготовки к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы, преддипломной практики.

4. Объем практики в зачетных единицах и ее продолжительность

Практика производственная, объем практики 3 з.е., продолжительность 108 академических часов, зачет с оценкой на 4 курсе.

Вид практики – производственная.

Тип практики – технологическая (проектно-технологическая) практика.

Практика организуется в форме практической подготовки путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Способ проведения практики – стационарная, выездная.

Форма проведения практики - дискретно: путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения данного вида практики.

Производственная практика – вид учебной деятельности, направленный на закрепление и конкретизацию результатов теоретического обучения, формирование компетенций, необходимых для присвоения профессиональной квалификации (степени) – бакалавр.

Стационарная практика проводится в структурных подразделениях Института либо в профильной организации, расположенной на территории г. Волгодонск.

Выездная практика проводится вне пределов города Волгодонск.

Способ проведения практики определяется индивидуально для каждого студента и указывается в приказе на практику.

5. Структура и содержание практики

Структура прохождения практики показана в таблице 5.1. В начале производственной практики руководителями проводится цикл теоретических занятий, студентами изучаются правила техники безопасности при работе с вычислительной техникой. Это подготовка к производственной работе.

Перед началом производственной практики на предприятии студент обязан представить направление на практику и дневник (для студентов дневник может являться командировочным удостоверением, подтверждающим длительность пребывания студента на практике).

Таблица 5.1- Структура прохождения производственной практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики
1	Начальный. Прибытие к месту прохождения практики. Получение организационных документов, ознакомление с нормативно-правовыми документами машиностроительного предприятия. Изучение нормативно-технической документации и учебно-методических материалов. Сбор и систематизация фактического, нормативного и учебного материала. Прохождение инструктажей. Уточнение индивидуального задания, изучение методических указаний к практике.

2	<p>Общий.</p> <p>Ознакомление с основными видами заготовительного производства и технологическими методами получения исходных заготовок.</p> <p>Экскурсии по предприятию и цехам, беседы с сотрудниками предприятия по теме индивидуального задания. Ознакомление со структурой предприятия и организацией технологической подготовки производства.</p> <p>Сбор конструкторской, технологической и организационной документации в соответствии с индивидуальным заданием и методическими указаниями. Выполнение копий конструкторской и технологической документации.</p> <p>Анализ конструкторской, технологической и организационной документации в соответствии с индивидуальным заданием на практику, выявление узких мест и выработка предложений по улучшению технологических процессов или их технологического оснащения при консультациях с руководителем практики от предприятия. Изучение и анализ применяемых в производстве технологического оборудования (станки), технологической оснастки (станочные приспособления), металлообрабатывающего инструмента, контрольно-измерительной техники (приспособления, приборы, машины) и способов контроля качества изделий.</p> <p>Ознакомление с современными и перспективными высокоэффективными технологическими методами изготовления деталей, заготовительного производства и контроля качества изделий.</p> <p>Ознакомление с научно-исследовательскими работами предприятия, проводимыми с целью освоения и внедрения в производство новых материалов, методов их обработки, применению прогрессивных видов оборудования, технологической оснастки, режущего инструмента, а также другими направлениями совершенствования производственного процесса.</p> <p>Консультация и контроль прохождения практики.</p> <p>Выполнение индивидуальных заданий руководителя практики от предприятия.</p>
3	<p>Итоговый</p> <p>Анализ итогов прохождения практики, составление и сдача отчета по практике на проверку руководителю практики от института. Представление дневника, характеристики.</p> <p>Защита отчета (зачет с оценкой) и сдача на кафедру проверенного и подписанного отчета, дневника практики.</p>

6. Формы отчетности по практике

По окончании практики каждый обучающийся представляет отчет по практической подготовке при проведении практики (далее - отчет). Отчет должен содержать материалы в полном соответствии с программой и содержанием практики. Изложение материала должно быть кратким, логически последовательным и в порядке рекомендуемых вопросов программы и методических указаний.

Отчет оформляется на листах бумаги формата А4. К отчету прилагается отзыв руководителя от профильной организации, дневник прохождения практики, анкеты работодателя и практиканта.

Отчет подписывается обучающимся и руководителем практики от профильной организации. Подпись руководителя от профильной организации на отчете и отзыве должны быть заверены печатью.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики по уважительной причине, направляются на практику повторно по индивидуальному плану за счет каникулярного времени.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или не прошедшие промежуточную аттестацию по практике, считаются имеющими академическую задолженность. Сроки сдачи задолженностей устанавливаются приказом директора. График ликвидации задолженности составляется заведующим кафедрой.

Повторное направление на практику осуществляется приказом директора.

В соответствии с целью практики в зависимости от места ее прохождения руководителями практики от кафедры и от базового предприятия формируются задания на практику индивидуально каждому студенту.

Отчет по практике должен быть выполнен в объеме 20-25 листов и включать в себя разделы, полностью отражающие содержание пройденной практики. Материал отчета по практике подбирается на основании сведений, полученных на рабочих местах, от руководителей практики от предприятия и кафедры, из литературных источников, из сети Internet.

Отчет по практике должен содержать: краткую характеристику базы практики, описание информационных систем и технологий предприятия; описание выполненных заданий, полученных обучающимся на период практики от руководителей от кафедры и от организации.

Примерное содержание отчета:

Введение. Во введении излагаются сведения цели и задачи практики, место и сроки прохождения.

Основная часть. Основная часть отчета делится на разделы и подразделы. Все части работы должны быть тесно связаны между собой. Необходимо в конце каждого раздела делать краткие выводы из предшествующего изложения, т.е. содержание текста в одной части работы согласовывать с предыдущей и подготовить переход к последующему разделу.

Раздел 1 Характеристика предприятия. Излагаются сведения об учреждении. Дается краткая историческая справка о предприятии, отраслевой принадлежности, организационной структуре предприятия и его информационной структуре.

Разделы 2-4. Раскрывают задания, полученные обучающимся на период практики от руководителей от кафедры и от организации.

Заключение. В заключении студент, исходя из поставленных задач проведенного им анализа, обобщает содержание всей работы и излагает выводы, по деятельности данного предприятия и выполненным работам.

Руководитель практики проверяет соответствие содержания отчета заданию на производственную практику, качество и объем выполнения графика, уровень и полноту разработки индивидуального задания и дает заключение о допуске студента к защите отчета.

На заключительном этапе после подготовки отчета студент представляет его на рецензию руководителю практики от предприятия и дневник для отзыва и

оценки работы студента при прохождении практики.

По итогам практики выставляется зачет с оценкой («отлично», «хорошо», «удовлетворительно»).

После защиты отчеты хранятся на кафедре 3 года.

7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

7.1 Перечень компетенций и этапы их формирования в процессе проведения практики

Таблица 7.1 – Этапы и формы контроля при прохождении практики

Компетенции	Разделы (этапы) практики	Содержание	Формы контроля
ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4,	Начальный	Прибытие к месту прохождения практики. Получение организационных документов, ознакомление с нормативно-правовыми документами машиностроительного предприятия. Изучение нормативно-технической документации и учебно-методических материалов. Сбор и систематизация фактического, нормативного и учебного материала. Прохождение инструктажей. Уточнение индивидуального задания, изучение методических указаний к практике.	Запись в журнале учета инструктажа по ТБ. План прохождения практики.
ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4,	Общий	Ознакомление с основными видами заготовительного производства и технологическими методами получения исходных заготовок. Экскурсии по предприятию и цехам, беседы с сотрудниками предприятия по теме индивидуального задания. Ознакомление со структурой предприятия и организацией технологической подготовки производства. Сбор конструкторской, технологической и организационной документации в соответствии с индивидуальным заданием и методическими указаниями. Выполнение копий конструкторской и технологической документации. Анализ конструкторской, технологической и организационной документации в соответствии с индивидуальным заданием на практику, выявление узких мест и выработка предложений по улучшению технологических процессов или их технологического оснащения при консультациях с руководителем практики от предприятия. Изучение и анализ применяемых в производстве технологического оборудования (станки), технологической оснастки (станочные приспособления), металлообрабатывающего	Заполненный дневник прохождения практики, контроль выполнения задний

		<p>инструмента, контрольно- измерительной техники (приспособления, приборы, машины) и способов контроля качества изделий. Ознакомление с современными и перспективными высокоэффективными технологическими методами изготовления деталей, заготовительного производства и контроля качества изделий.</p> <p>Ознакомление с научно-исследовательскими работами предприятия, проводимыми с целью освоения и внедрения в производство новых материалов, методов их обработки, применению прогрессивных видов оборудования, технологической оснастки, режущего инструмента, а также другими направлениями совершенствования производственного процесса. Консультация и контроль прохождения практики. Выполнение индивидуальных заданий руководителя практики от предприятия</p>	
ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4,	Итоговый	<p>Анализ итогов прохождения практики, составление и сдача отчета по практике на проверку руководителю практики от института. Представление дневника, характеристики.</p> <p>Защита отчета (зачет с оценкой) и сдача на кафедру проверенного и подписанного отчета, дневника практики.</p>	Проект отчета по практике, Отзыв- характеристика руководителя от предприятия.

7.2 Показатели и критерии оценивания компетенций

Перечень компетенций и соответствующие им когнитивные содержательные дескрипторы, уровень освоения которых должен быть оценен, а также критерии оценки представлены в табл. 7.2.

Таблица 7.2 – Критерии оценки дескрипторов компетенций

Код компетенции	Дескрипторы компетенций		Вид занятий, работы	Критерий оценки
	Вид	Содержание		
1	2	3	4	5
ПК-1	Знать	государственные и отраслевые стандарты определяющие этапы проектирования технологических процессов	Работа в библиотеке, самостоятельная работа по подготовке отчета по практике	Соответствие продемонстрированных при ответах знаний материалам отчета о практике
	Уметь	формулировать результаты этапов проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения низкой сложности		
	Владеть	навыками проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения низкой сложности		
ПК-2	Знать	методику контроля технологического процесса производства деталей машин низкой сложности	Работа в библиотеке, самостоятельная работа по подготовке отчета по практике	Соответствие продемонстрированных при ответах знаний материалам отчета о практике

	Уметь	использовать средства контроля технологических процессов производства деталей машин низкой сложности		
	Владеть	способами контроля технологических процессов производства деталей машин низкой сложности		
ПК-3	Знать	государственные и отраслевые стандарты определяющие этапы проектирования технологических процессов сборки; факторы, влияющие на себестоимость технологических процессов сборки	Работа в библиотеке, самостоятельная работа по подготовке отчета по практике	Соответствие продемонстрированных при ответах знаний материалам отчета о практике
	Уметь	формулировать результаты этапов проектирования технологического процесса сборки изделий низкой сложности; рассчитывать себестоимость технологического процесса сборки изделий низкой сложности		
	Владеть	навыками проектирования технологического процесса сборки изделий низкой сложности; методикой оптимизации технологического процесса сборки изделий низкой сложности		
ПК-4	Знать	требования предъявляемые к технологичности конструкции деталей низкой сложности	Работа в библиотеке, самостоятельная работа по подготовке отчета по практике	Соответствие продемонстрированных при ответах знаний материалам отчета о практике
	Уметь	производить анализ технологичности конструкции деталей машин низкой сложности		
	Владеть	навыками определения нетехнологичных элементов конструкции деталей низкой сложности		

При оценивании результатов прохождения практики следует пользоваться шкалой оценки.

7.3 Шкалы оценивания

Для оценки дескрипторов компетенций используется балльная шкала оценок. Для определения фактических оценок каждого показателя выставляются следующие баллы.

Для дескрипторов категории «Знать»:

– результат, содержащий полный правильный ответ, полностью соответствующий требованиям критерия (ответ полный и правильный на основании изученных теорий; материал изложен в определенной логической последовательности, литературным языком; ответ самостоятельный) – 81-100 от максимального количество баллов (100 баллов);

– результат, содержащий неполный правильный ответ или ответ, содержащий незначительные неточности (ответ достаточно полный и правильный на основании изученных материалов; материал изложен в определенной логической последовательности, при этом допущены две-три несущественные ошибки), 61-80% от максимального количества баллов;

– результат, содержащий неполный правильный ответ или ответ, содержащий значительные неточности (при ответе допущена существенная ошибка, или в ответе содержится 30 - 60% необходимых сведений, ответ несвязный) – 41-60 % от максимального количества баллов;

– результат, содержащий неполный правильный ответ (степень полноты ответа – менее 30%), неправильный ответ (ответ не по существу задания) или отсутствие ответа, т.е. ответ, не соответствующий полностью требованиям критерия, – 0-40 % от максимального количества баллов.

Для дескрипторов категорий «Уметь» и «Владеть»:

– выполнены все требования к выполнению, написанию и защите отчета. Умение (навык) сформировано полностью – 81-100% от максимального количества баллов;

– выполнены основные требования к выполнению, оформлению и защите отчета. Имеются отдельные замечания и недостатки. Умение (навык) сформировано достаточно полно – 61-80% от максимального количества баллов;

– выполнены базовые требования к выполнению, оформлению и защите отчета. Имеются достаточно существенные замечания и недостатки, требующие значительных затрат времени на исправление. Умение (навык) сформировано на минимально допустимом уровне – 41-60 от максимального количества баллов;

– требования к написанию и защите отчета. Имеются многочисленные существенные замечания и недостатки, которые не могут быть исправлены. Умение (навык) не сформировано – 0-40 % от максимального количества баллов.

7.4 Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и опыта деятельности, полученных в результате прохождения практики

Самостоятельная работа предусматривает:

- Ознакомление с технической документацией, нормами и правилами, действующими на предприятии;
- работу над индивидуальным заданием;
- оформление отчет по практической подготовке при проведении практики.

Индивидуальные задания для студентов:

1. Принять участие в разработке плана работы технологического подразделения по решению конкретных производственных задач
2. Принять участие в разработке технологического процесса изготовления конкретных деталей с использованием современных информационных технологий и вычислительной техники.
3. Выполнить мероприятия по выбору оборудования, инструментов, средств автоматизации.
4. Выполнить технологические расчёты
5. Освоить методы и средства определения качества изделий

Примерные вопросы для подготовки к защите отчет по практической подготовке при проведении практики :

Краткие сведения о предприятии — базе прохождения практики.

1. Краткие сведения о предприятии — базе прохождения практики.
2. Правила техники безопасности, действующие на предприятии.
3. Организация охраны труда на предприятии.
4. Выбор средств измерений в соответствии с требуемой точностью и условиями эксплуатации.
5. Особенности технологических процессов предприятия
6. Основные стандарты, применяемые при оформлении технологической документации.
7. Системы автоматизированного проектирования технологических процессов, применяемые при подготовке и оформлении технологической документации.
8. Существующие методы улучшения объектов в технике и технологии.
9. Методы формообразования поверхности, используемые на предприятии.
10. Виды приспособлений, используемые для реализации технологических процессов на предприятии.
11. Виды режущего инструмента, используемого для реализации технологических процессов на предприятии.
12. Основные положения правил эксплуатации металлорежущего оборудования.
13. Методы расчета и назначения параметров режима резания.
14. Особенности технической подготовки производства.
15. Системы числового программного управления на предприятии.
16. Способ получения заготовки.
17. Маршрут механической обработки.
18. Техника безопасности при работе на металлообрабатывающих станках.
19. Новые материалы и инновационные технологии.
20. Аддитивные технологии в машиностроении.

7.5 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и опыта деятельности, полученные в результате прохождения практики

Промежуточная аттестация обучающихся за пройденную практику проводится руководителем по практике студента в виде защиты отчета о прохождении практики. Защита отчета представляет собой краткий доклад студента и его ответы на задаваемые вопросы. При оценке знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, полученных студентом на практике, учитываются следующие критерии: соответствие отчета предъявляемым к нему требованиям на выпускающей кафедре ТСиИТ, соответствие информационного наполнения отчета заявленному и месту прохождения практики, полнота ответов на вопросы, полученных от руководителя в ходе защиты отчета, отзыв руководителя с места прохождения практики. После защиты отчета о прохождении практики руководитель практики от кафедры выносит свое заключение и выставляет зачет с оценкой, используя следующую шкалу

оценивания: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Оценка «отлично» (81-100% от максимального количества баллов) выставляется студенту, который соответствует следующим критериям: оформил отчет в полном соответствии с требованиями выпускающей кафедры, индивидуальный план практики выполнил практически полностью (на 81% и более), свободно отвечал на поставленные в ходе собеседования вопросы руководителя, показал высокий уровень владения информацией из отчета, предъявил положительный отзыв с места практики с высокой оценкой своих способностей.

Оценка «хорошо» (61-80% от максимального количества баллов) выставляется студенту, который соответствует следующим критериям: оформил отчет с незначительными отклонениями от требований выпускающей кафедры, в большей степени выполнил индивидуальный план практики, на вопросы научного руководителя отвечал с незначительными затруднениями, показал уровень владения информацией из отчета выше среднего, предъявил положительный отзыв с места практики с высокой оценкой своих способностей.

Оценка «удовлетворительно» (41-60 % от максимального количества баллов) выставляется студенту, который соответствует следующим критериям: представил отчет о прохождении практики в основном отвечающий требованиям выпускающей кафедры, задание практики выполнено более чем на 41%, на вопросы руководителя отвечал с затруднениями, показал средний уровень владения информацией из отчета, предъявил положительный отзыв с места практики.

Оценка «неудовлетворительно» (0-40 % от максимального количества баллов) выставляется студенту, который соответствует следующим критериям: представил отчет о прохождении практики, несоответствующий требованиям кафедры, индивидуальный план практики был выполнен менее чем на 40%, на вопросы научного руководителя не отвечал или отвечал с явными затруднениями, показал низкий уровень владения информацией из своего отчета. Оценка за практику проставляется в экзаменационную ведомость и зачетную книжку студента.

8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети «Интернет», необходимых для проведения практики

Основная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во
1	Рахимьянов Х.М., Красильников Б.А., Мартынов Э.З.	Технология машиностроения [Электронный ресурс]: учебное URL: http://www.iprbookshop.ru/47721.html	Электрон., 2014	ЭБС
2	Бесшапошникова В.И	Методологические основы инноваций и научного творчества: Учебное пособие URL: https://new.znanium.com/catalog/product/552862	Москва : ИНФРА-М, 2017	ЭБС
Дополнительная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во

1	В.В. Клепиков, Н.М. Султан-заде, В.Ф. Солдатов	Технология машиностроения: учебник URL: https://new.znaniium.com/catalog/product/545572	Москва : ИНФРА-М, 2017	ЭБС
2	Л. М. Акулович, В. К. Шелег	Основы автоматизированного проектирования технологических процессов в машиностроении : Учебное пособие URL: https://znaniium.com/catalog/product/1109569	Минск : Новое знание ; Москва : ИНФРА-М, 2020	ЭБС
3	Н.М.Султан-заде, В.В.Клепиков, В.Ф.Солдатов	Технологии машиностроения. Выпускная квалификационная работа для бакалавров: Учебное пособие URL: https://new.znaniium.com/catalog/product/515097	Москва : Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2016	ЭБС
4		Журнал Известия высших учебных заведений. Машиностроение https://www.elibrary.ru/contents.asp?id=34043138	, 2015	ЭБС

6.1.3. Методические разработки

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во
1	Г.А. Прокопец	Методические указания по проведению технологической практики бакалавров профиля «Технология машиностроения» направления 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»: методические указания https://ntb.donstu.ru/system/files/2018-852-mu.pdf	Ростов-на-Дону : Донской гос. техн. ун-т, 2018	ЭБС

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

1	Справочно-правовая система "Консультант+" http://www.consultant.ru/			
2	Официальный сайт института технологий (филиал) ДГТУ в г. Волгодонске http://www.vis2.ru/			
3	Библиотека ГОСТов и нормативных документов. http://libgost.ru			
4	Библиотека нормативно-технической литературы (ГОСТы, СНИПы, должностные инструкции, договора и другие виды документов) http://www.tehlit.ru			
5	Первый машиностроительный портал http://www.1bm			
6	Портал машиностроительных ресурсов И-Маш http://www.i-mash.ru/			
7	Информационно-аналитический интернет-портал машиностроительной отрасли http://www.mashportal.ru/			
8	Металлорежущие станки и кузнечно-прессовое оборудование. Справочная информация http://stanki-katalog.ru/sprav.htm			
9	ЭБС НТБ ДГТУ http://ntb.donstu.ru			

Перечень информационных справочных систем

1	Справочно-правовая информационная система Консультант+ http://www.consultant.ru			
2	База данных ScienceDirect https://www.sciencedirect.com/#open-access			
3	Профессиональная справочная система «Техэксперт» - http://labs.kodeks.ru/kodeks01/			

9. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Microsoft Office
Google Chrome
MS Windows
MATLAB
КОМПАС-3D

Как дополнение к указанному перечню может использоваться любое специализированное ПО, имеющееся на базовом предприятии.

10. Материально-техническая база, необходимая для проведения практики

Материально-техническое обеспечение практики достаточно для достижения целей практики и соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности при проведении учебных и научно-производственных работ.

Материально-техническое обеспечение производственной практики осуществляет предприятие, организация, на базе которой проводится практика. Материально-техническое обеспечение определяется задачами, поставленными перед обучающимися, и предусматривает возможность доступа к информации, необходимой для выполнения задания по практике и написания отчета. Обучающимся обеспечена возможность доступа к информации, необходимой для выполнения задания по практике и написанию отчета.

Организации, учреждения и предприятия, а также ИТ (филиал) ДГТУ в г. Волгодонске обеспечивают рабочее место обучающегося компьютерным оборудованием в объёмах, достаточных для достижения целей практики. Для проведения практики ИТ (филиалом) ДГТУ в г. Волгодонске предоставляются специальные помещения, которые укомплектованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления информации большой аудитории. Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду организации.

Самостоятельная работа:

а) Специальное помещение для самостоятельной работы обучающихся (ауд. 308): маркерная доска, сканер, персональные компьютеры с лицензионным ежегодно обновляемым программным обеспечением.

б) Специальное помещение для самостоятельной работы обучающихся (Читальный зал): библиотечный фонд, расположенный на стеллажах, компьютеры с доступом к каталогу книг и картотеке статей из периодических изданий, сканеры планшетные.

Предприятие, на котором обучающиеся проходят практику, должно обеспечить материально-техническую базу. Необходимое технологическое и материальное обеспечение, включает в себя станки, станочные комплексы, технологическую оснастку, техническую документацию, компьютерное и программное обеспечение.

При прохождении выездной практики проезд к месту проведения практики обратно не оплачивается, дополнительные расходы, связанные с проживанием вне места постоянного жительства (суточные), не возмещаются.

Все материально-техническое оснащение, необходимое студентам при прохождении практики, находится на производственных предприятиях, а также в специализированных научно-учебных лабораториях института.